

## **Pulvérisation sur vigne : la bonne conduite**

Vigne

05.05.2010

### **Quelques règles simples au vignoble permettent d'aboutir à un traitement efficace, tout en minimisant les risques pour l'applicateur et l'environnement.**

#### **Le matériel de pulvérisation**

Partir avec un matériel propre, des buses et des filtres nettoyés limite les interventions au vignoble.

#### **Le réglage du pulvérisateur**

- Adapter le réglage du pulvérisateur au volume de la végétation,
- Soigner l'orientation des diffuseurs en fonction de la cible visée : ainsi pour les pendillards, l'inclinaison des buses peut varier de 15 à 30 °. Pour les matériels pneumatiques qui ont les diffuseurs situés au-dessus de la végétation, il est nécessaire de jouer sur l'inclinaison et l'orientation,
- Adapter la pression pour limiter la dérive.

#### **L'intervention dans les vignes**

- Pour une répartition homogène de la bouillie, passer de préférence tous les 2 rangs,
- Traiter face par face permet d'avoir un traitement efficace et de limiter la dérive,
- Intervenir lorsque les conditions météo sont favorables : éviter les températures trop élevées (>20 °C), les hygrométries trop faibles et ne pas traiter lorsque l'intensité du vent est supérieure à 3 sur l'échelle de Beaufort, soit 19 km/h (arrêté du 12 septembre 2006).

#### **Le nettoyage du pulvérisateur**

L'intérieur du pulvérisateur doit être rincé après chaque traitement :

- Cette opération peut être réalisée à la parcelle avec de préférence 2 ou 3 dilutions successives. Une fois le fond de cuve dilué, il faut le pulvériser sur les vignes qui viennent d'être traitées (arrêté du 12 septembre 2006).
- Le pulvérisateur peut également être lavé à l'exploitation sachant que les effluents générés doivent être collectés et traités par un système reconnu par le MEEDDAT (exemple Héliosec).

#### **En cas de panne ou d'incident**

Le port d'équipements de protection individuelle (gants, masque, combinaison) est indispensable pour toute intervention à la parcelle. A prévoir dans la cabine.

#### **Contrôle**

Pour contrôler la qualité de la pulvérisation, il est recommandé d'effectuer un test avec des papiers hydrosensibles. Les papiers sont disposés sur les faces inférieures et supérieures des feuilles à 3 hauteurs différentes. Après séchage, la qualité de pulvérisation est mesurée au nombre d'impacts.

